


ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO Nr AP 062

wydany przez
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie nr 16 Data wydania: 14 września 2018 r.

 <p>AP 062</p>	<p>Nazwa i adres</p> <p>CZAH-POMIAR Sp. z o.o. LABORATORIUM POMIARÓW TEMPERATURY ul. Porcelanowa 25 40-241 Katowice</p>
<p>Kategoria laboratorium działające w stałej siedzibie (S) oraz poza nią (P)</p>	<p>Dziedziny akredytacji¹⁾</p> <p>Wielkości elektryczne DC i m.cz. (7.11) Temperatura (19.01, 19.03)</p>

Wersja strony: A

¹⁾ Numeracja dziedzin i poddziedzin zgodna z klasyfikacją podaną w załączniku do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ**

ELŻBIETA GRUDNIEWICZ

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 062 z dnia 04.11.2015 r.
Cykl akredytacji od 04.11.2015 r. do 25.01.2020 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

Nazwa wielkości fizycznej i rodzaj obiektu wzorcowania	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru CMC	Kat. Lab.	Identyfikacja metody
7. Wielkości elektryczne DC i m.cz.				
7.11 elektryczna symulacja wielkości fizycznych				
Wskaźniki (mierniki) temperatury współpracujące z czujnikami termoelektrycznymi	(-270 ÷ 1820) °C	0,7 °C	S, P	PT-19.01/5, PT-19.01/6
Wskaźniki (mierniki) temperatury współpracujące z czujnikami rezystancyjnymi	(-200 ÷ 850) °C	0,7 °C	S, P	
Symulatory temperatury współpracujące z czujnikami termoelektrycznymi	(-270 ÷ 1820) °C	0,7 °C	S	PT-19.01/5
Symulatory temperatury współpracujące z czujnikami rezystancyjnymi	(-200 ÷ 850) °C	0,7 °C	S	
19. Temperatura				
19.01 termometria elektryczna				
Wzorcowe platynowe czujniki (SPRT) termometrów rezystancyjnych - długie, w punktach stałych ¹⁾	Hg (-38,8344) °C H ₂ O (0,01) °C Ga (29,7646) °C Sn (231,928) °C Zn (419,527) °C Al (660,323) °C	1,2 mK 1,0 mK 1,5 mK 1,6 mK 1,8 mK 4,4 mK	S S S S S S	PT-19.01/15
Przemysłowe czujniki termometrów rezystancyjnych (metoda porównawcza)	(-40 ÷ 0) °C (0 ÷ 300) °C (300 ÷ 550) °C	0,03 °C 0,11 °C 0,22 °C	S S S	PT-19.01/7
Czujniki termoelektryczne z metali szlachetnych (S, R, B) w punktach stałych ²⁾	Zn (419,527) °C Al (660,323) °C Cu (1084,62) °C	0,19 °C 0,19 °C 0,23 °C	S S S	PT-19.01/14
Czujniki termoelektryczne z metali szlachetnych (S, R, B) w punkcie topnienia złota (metoda drutowa)	Au (1064,18) °C	0,45 °C	S	PT-19.01/14
Czujniki termoelektryczne z metali szlachetnych (S, R, B) w punkcie topnienia palladu (metoda drutowa)	Pd (1553,5) °C	1,60 °C	S	PT-19.01/14
Czujniki termoelektryczne z metali szlachetnych (metoda porównawcza)			S	PT-19.01/1
typu S i R	(0 ÷ 1085) °C (1085 ÷ 1200) °C (1200 ÷ 1300) °C (1300 ÷ 1500) °C	0,6 °C 1,0 °C 1,3 °C 1,8 °C		
typu B	(400 ÷ 1085) °C (1085 ÷ 1500) °C	1,0 °C 1,8 °C		
Czujniki termoelektryczne z metali nieszlachetnych (typu J, T, K, E, N)	(0 ÷ 1200) °C (1200 ÷ 1260) °C	1,1 °C 1,4 °C	S	PT-19.01/2
Termometry elektryczne (w tym elektroniczne)	(-20 ÷ 100) °C (100 ÷ 650) °C (650 ÷ 1200) °C (1200 ÷ 1500) °C (50 ÷ 650) °C	0,2 °C 0,6 °C 1,2 °C 2,0 °C 0,6 °C	S P	PT-19.01/3 PT-19.01/4
19.03 termometria radiacyjna				
Pirometry (w tym pirometry radiacyjne i fotoelektryczne, kamery termowizyjne i skanery liniowe)	(-18 ÷ 100) °C (100 ÷ 200) °C (200 ÷ 300) °C (300 ÷ 500) °C (500 ÷ 1700) °C	1,1 °C 2,6 °C 3,1 °C 4,0 °C 3,0 °C	S	PT-19.03/1

Wersja strony: A

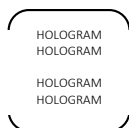
Niepewność pomiaru CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

¹⁾ W punktach stałych MST-90: w punkcie potrójnym rtęci, w punkcie potrójnym wody, w punkcie topnienia galu, w punkcie krzepnięcia cyny, w punkcie krzepnięcia cynku, w punkcie krzepnięcia aluminium.

²⁾ W punktach stałych MST-90: w punkcie krzepnięcia cynku, w punkcie krzepnięcia aluminium, w punkcie krzepnięcia miedzi.

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 062

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK
DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ**

ELŻBIETA GRUDNIEWICZ
dnia: 14.09.2018 r.